

披露企业节能减排减碳信息

1、 改变大宗原材料的运输和储存方式，液体如 DOP、EVA、丁苯胶；粉料如碳酸钙等采用槽车运输，大罐储存，生产时管道输送。避免使用包装材料节资减排，大大减少原料泄露的可能性，减少了粉尘的排放对环境的影响。



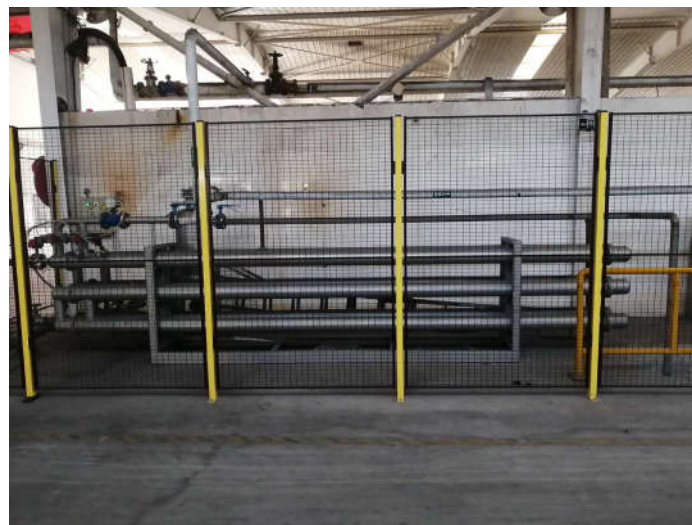
碳酸钙储存装置

2、 使用第五代智能节电系统，通过三相平衡，电磁补偿达到节约电能的目的。可以实现节电 9%。



智能节电装置

3、 方块地毯、簇绒地毯的烘箱安装有余热交换回用系统，印染厂的筒纱染色中的余热和水交换系统，减少热能和水的排放，提高了热能和水的利用效率，年节能 600 吨标煤，节水 12 万吨。



印染余热回收交换系统

- 4、 在方块生产线、印花机上对蒸汽冷凝水收集回收利用，实现节能减排。



蒸馏水收集系统

- 5、 在印染厂筒纱染色生产实施印染配料打样自动配料输送装置系统，能节约染料，提质增效显著。



自动配料中心 1



自动配料中心 2

- 6、 海马地毯是全球地毯行业第一家在阿克明斯特织机实施应用智能储纱送纱系统和工艺技术，实现阿克明斯特地毯零尾纱排放，大大节约资源，减少浪费和排放。



智能纱架系统

7、 建成尼龙原液染色纺丝生产线 4 台，利用色母粒的绿色原液染色技术生产尼龙原液染色长丝, 年产 4000 吨原液染色长丝，生产 400 万平米地毯，年可节水减排 8 万吨。



8、 在地毯行业首家采用筒纱染色技术和装备，实施地毯纱线的筒纱染色，年产地毯筒纱 8000 吨，节水减排、节能效果显著。



9、 在节能减排低碳环保方面取得的荣誉：



第四届

低碳山东行业领军单位



山东省经济和信息化委员会 山东省人民政府节能办
山东省科学技术厅 山东省总工会 山东省农业厅 山东省林业厅
山东省中小企业局 山东省科学院 山东社会科学院

二〇一七年四月